



Comune di Sarroch  
Assessorato alle Politiche Sociali

---

**CENTRO DI AGGREGAZIONE SOCIALE**  
**Modulo di Iscrizione**  
**LABORATORIO DI YOGA**  
**Anno 2018/2019**

\_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ età \_\_\_\_\_  
Cognome Nome

Residente a Sarroch, e domiciliato/a in

Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ telefono 070/ \_\_\_\_\_ cell. \_\_\_\_\_

**CHIEDE DI ESSERE ISCRITTO AL**  
**LABORATORIO DI YOGA**

- Il laboratorio sarà rivolto ai residenti nel Comune di Sarroch, di età compresa tra i **45 ed i 59 anni**;
- I requisiti dovranno essere posseduti alla data di scadenza delle iscrizioni, fissata per **LUNEDÌ 24 SETTEMBRE 2018**
- La partecipazione al laboratorio è vincolata:
  - al pagamento della relativa quota mensile pari ad € 10,00 che dovrà essere versata anticipatamente entro il 5 di ogni mese, pena l'esclusione dalle attività;
  - alla presentazione del certificato medico che deve essere fatta prima dell'avvio delle attività;
- La quota dovrà essere versata a seguito della comunicazione di ammissione al laboratorio e comunque prima dell'inizio delle attività;
- Il numero dei partecipanti al laboratorio sarà stabilito sulla base della capienza dei locali nel rispetto della normativa in materia di sicurezza;
- Il laboratorio sarà attivato solo se sarà raggiunto il numero minimo di 20 persone;
- Il Servizio si riserva la facoltà di sospendere il laboratorio e/o accorpate in un unico gruppo gli iscritti, qualora si registri una scarsa affluenza;
- L'iscrizione al laboratorio comporterà l'automatica iscrizione al C.A.S. ;
- Prima dell'avvio del laboratorio verrà stilata una graduatoria in ordine d'età (dal più grande al più piccolo). Una volta soddisfatte le richieste delle persone in possesso dei requisiti previsti, se ci sarà la disponibilità, potranno essere ammessi anche coloro che non hanno compiuto l'età minima prevista e/o coloro che hanno superato l'età massima prevista. Le domande verranno accolte in ordine di arrivo e a parità di condizioni (ovvero domande protocollate lo stesso giorno) verrà data priorità alle persone che in passato hanno già frequentato il corso di yoga;
- Le domande presentate dopo la scadenza, o nel corso dell'anno, verranno accettate e inserite in coda alla graduatoria in ordine di arrivo (farà fede la data di registrazione apposta dall'addetto alla ricezione).

**Il sottoscritto autorizza il trattamento dei dati personali suindicati ai sensi dell'art. 13 Regolamento UE n°2016/679 e del Regolamento Comunale approvato con deliberazione di Consiglio n°18 del 24.05.2018. Autorizza altresì l'ufficio di Servizio Sociale ad inviare comunicazioni relative alle attività via sms.**

Sarroch li \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_