



COMUNE DI SARROCH

Città Metropolitana di Cagliari

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

COPIA

N. 100 Data 20/09/2018

OGGETTO ; DICHIARAZIONE DELLO STATO DI CALAMITA' NATURALE NEL COMUNE DI SARROCH A SEGUITO DEGLI EVENTI METEORICI DEL 18-19 SET 2018

L'anno **Duemiladiciotto** il giorno **Venti** del mese di **Settembre** alle ore **13:20**, nella residenza comunale, in apposita sala, regolarmente convocati, all'appello nominale risultano i Signori:

N.	Cognome e Nome		Presente	Assente
1	SALVATORE MATTANA	Sindaco	Si	
2	GUIISO EFISIO ANDREA	Vicesindaco	Si	
3	CASCHILI ANDREA	Assessore	Si	
4	MELIS MANUELA	Assessore		Si
5	SALIS MASSIMILIANO	Assessore	Si	
6	SPANO MANUELA	Assessore		Si

Presiede il sig. **SALVATORE MATTANA** nella sua qualità di Sindaco.

Partecipa alla seduta il **Dott.ssa Lucia Pioppo**, Segretario, anche con funzioni di verbalizzante.

Il Presidente, accertato il numero legale, dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato,

premettendo che sulla proposta della presente Deliberazione sono stati espressi i seguenti pareri preventivi:

PARERE TECNICO

In ordine alla regolarità tecnica della presente proposta, ai sensi dell'art. 49, comma 1, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime parere Favorevole.

Data: 20/09/2018

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
**Responsabile A-PEPGS - AREA PATRIMONIO, ECONOMATO, POLITICHE
GIOVANILI E SPORT
COIS ANGELA**

(Sottoscritto digitalmente ai sensi dell'articolo 21 D. Lgs. 82/2005 e s.m.i.)

LA GIUNTA COMUNALE

PREMESSO che:

- gli eventi meteorici caratterizzati da copiose piogge e rovesci temporaleschi verificatisi in data 18 e 19 Settembre 2018, nella zona del Sud Sardegna hanno interessato anche l'intero territorio di Sarroch;
- per effetto della violenza con la quale tali eventi si sono manifestati e la portata delle acque precipitate in una sola soluzione hanno caratterizzato un "effetto bomba" mettendo a rischio strutture pubbliche e private creando diversi danni e disservizi alla comunità nonché elevate situazioni di pericolo per la viabilità extraurbana ed urbana per via di allagamenti;
- al fine di rimuovere situazioni di maggior pericolo si è reso necessario intervenire con somma urgenza, in particolare per il ripristino del deflusso delle acque all'ingresso dell'abitato di Sarroch nei pressi della Strada Statale n. 195 ingresso lato Nord;
- sono emersi evidenti danni alla viabilità, consistenti a titolo indicativo in erosione e ostruzione delle vie di scolo, buche e cedimenti nonché il riversarsi nelle strade di un'enorme quantità di fango e pietre derivanti dai terreni limitrofi;
- sono ancora in atto sopralluoghi e azioni di intervento;

PRESO ATTO delle segnalazioni pervenute all'Amministrazione comunale da parte delle imprese locali e privati cittadini, nonché, degli interventi eseguiti in via d'urgenza per eliminare le situazioni di immediato pericolo;

RITENUTO che la situazione venutasi a creare nel territorio comunale e, sinteticamente, descritta nel presente atto debba essere qualificata in termini di "calamità naturale", ai sensi e per gli effetti dell'art. 1 della Legge regionale n. 28 del 21 novembre 1985 che, al comma 6, recita "(...). *Ai fini della presente legge s'intende per calamità naturale o catastrofe l'insorgere di situazioni che comportino grave danno alla incolumità delle persone e ai beni e che per la loro natura o estensione debbano essere fronteggiate con interventi tecnici urgenti e straordinari.*";

ACCERTATA, pertanto, la necessità di dichiarare lo stato di calamità naturale su tutto il territorio comunale, ai sensi dell'art. 2 della menzionata normativa legislativa regionale;

RITENUTO, altresì, di dover procedere in attuazione di quanto previsto dalla deliberazione della Giunta Regionale n. 49/16 del 28.11.2006, avente ad oggetto "Disciplina relativa all'iter procedurale ai fini dell'accertamento dei danni da calamità naturali e eventi eccezionali da avverse condizioni atmosferiche" nelle quali viene affidato alle Amministrazioni Comunali la competenza per la segnalazione ai Servizi Ripartimentali dell'Agricoltura degli eventi calamitosi avvenuti sui territori di competenza;

DATO ATTO che nella menzionata deliberazione l'iter definito per la segnalazione dei danni verificatosi viene proposto quale iter da utilizzarsi per la segnalazione dei danni anche per gli interventi di soccorso eventualmente attivati in base a norma regionali;

VISTI:

- lo Statuto del Comune di Sarroch;
- la citata deliberazione della Giunta Regionale n. 49/16 del 28.11.2006;
- la citata L.R. n. 28 del 21 novembre 1985;
- il D.Lgs. 267/2000 recante "Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali";

Ad unanimità di voti, palesemente espressi,

DELIBERA

DI DICHIARARE lo stato di calamità naturale su tutto il territorio del Comune di Sarroch, per le ragioni esposte in premessa, ai sensi dell'art. 2 della L. R. n. 28 del 21 novembre 1985.

DI CHIEDERE, per l'effetto, un immediato intervento di carattere logistico e finanziario alle competenti Autorità, indispensabile al fine di assicurare il ripristino della situazione precedente, il ristoro dei danni eventualmente subiti, nonché il ripristino della normale situazione di equilibrio naturale.

DI CHIEDERE all'Assessorato Difesa e Ambiente, della R.A.S., ai sensi dell'art. 3 della L.R. n. 28 del 21 Novembre 1985 (modificato dall'art. 14 della L. R. 17 Gennaio 1989, n. 3) un apposito contributo sulle spese per gli interventi urgenti volti a fronteggiare l'emergenza verificatasi a seguito del dichiarato stato di calamità naturale, al fine di intervenire sul territorio e ripristinare le aree fortemente danneggiate, ad oggi, in corso di accertamento.

DI SEGNALARE alla Regione Autonoma della Sardegna, ai sensi della Deliberazione della Giunta Regionale n. 49/16 del 28.11.2006, le eventuali comunicazioni che dovessero pervenire all'Amministrazione per danni da calamità naturali, subiti dalle attività agricole private.

DI DARE MANDATO agli Uffici competenti dell'Ente per l'adozione dei provvedimenti conseguenti, tra i quali ulteriori sopralluoghi e le conseguenti relazioni inerenti lo stato di precarietà determinato dagli eventi meteorici del 18/19 Settembre 2018, la pericolosità delle infrastrutture colpite e la ricognizione dei danni segnalati.

DI TRASMETTERE la presente deliberazione di dichiarazione dello stato di calamità naturale, per i provvedimenti di rispettiva competenza, ai seguenti Enti:

- Prefettura - di Cagliari;
- Presidenza della Giunta Regionale - Cagliari;
- Presidenza della Giunta Regionale - Protezione Civile - Cagliari;
- R.A.S., Assessorato Enti Locali, Cagliari;
- R.A.S., Assessorato dell'Agricoltura, Cagliari;
- R.A.S., Assessorato Lavori Pubblici, Cagliari;
- R.A.S., Assessorato Difesa dell'Ambiente, Cagliari;
- ARGEA Agenzia Regionale per il sostegno all'agricoltura – Cagliari.

La Giunta Comunale, con separata votazione unanime e concorde, espressa in forma palese, dichiara la presente Deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 267/2000.

La presente deliberazione all'atto della pubblicazione va comunicata ai capigruppo, ai sensi dell'art. 125 del D.Lgs. 267/2000.

Letto, approvato e sottoscritto:

Il Sindaco
SALVATORE MATTANA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi dell'articolo 21 D. Lgs. 82/2005 e s.m.i.)

Il Segretario
Dott.ssa Lucia Pioppo

(Sottoscritto digitalmente ai sensi dell'articolo 21 D. Lgs. 82/2005 e s.m.i.)